


WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- 1K-AY Hydro Deckbeschichtung für den hochwertigen Korrosionsschutz von feuerverzinkten Stahlkonstruktionen, z.B. Gittermaste, Umspannanlagen von EVU
- Zur Werksbeschichtung im Airless-Spritzverfahren mit NFDI von 120 µm bzw. als Shop-Primer mit NDFT von 60µm
- Beschichtungssysteme mit GEHOTEX-W912 weisen ausgezeichnete Haftung auf feuerverzinktem Stahl sowie Elastizität auf.

PRODUKTDATEN

GEHOTEX-W912	RWE Stoff-Nr.
 W912-E7833 Zementgrau etwa RAL 7033 W912-E6901 Grün DB601 W912-E8801 Ockerbraun etwa RAL 8001	DB-12-H-7033 DB-12-H-DB601 DB-12-H-8001 als Shop-Primer
 Mischungsverhältnis nach Gewicht	Nicht relevant
 Demineralisiertes Wasser oder Wasser geringer Härte	

GEHOTEX-W912	Richtwerte ¹⁾				
	Dichte (g/mL) 1,45	Festkörper (Masse-%) 65	VOC-Gehalt (Masse-%) 4	Festkörpervolumen (%) 48	Festkörpervolumen (mL/kg) 330
	DFT * (µm) 60 120	Rechnerische Nassschichtdicke (µm) 125 250	Verbrauch (kg/m ²) ²⁾ 0,185 0,370	Ergiebigkeit (m ² /kg) 5,4 2,7	Ergiebigkeit (m ² /L) 7,85 3,9

- 1) Richtwerte gemittelt, geringfügige Abweichungen sind farntonabhängig möglich
2) Theoretischer Verbrauch bezogen auf einer glatten Oberfläche. Je nach Rautiefe und Verarbeitungsverlusten ergeben sich unterschiedliche Verbrauchswerte in der Praxis

VERARBEITUNGS- HINWEISE

Empfehlung bei
Temperaturen
von ca. 20 °C



Airless

Airless
DB-12-H-8001

Rollen / ⁴⁾
Streichen

	Airless	Airless DB-12-H-8001	Rollen / ⁴⁾ Streichen
Düsengröße (mm)	0,38 bis 0,53	0,33 bis 0,43	-
Materialdruck (bar)	200 bis 300	150 bis 250	-
Zerstäubendruck (bar)	-	-	-
DFT * je Arbeitsgang (µm)	120	60	50 bis 70
Verdünnungszugabe (%)	0 bis 3	0 bis 3	-

* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

⁴⁾ Nur für kleine Flächen zu empfehlen,
Ausbildung einer produktspezifischen Oberflächenstruktur möglich

VERARBEITUNGS- HINWEISE



Verarbeitungszeit

Nicht relevant

Aushärtungszeit bei 120 µm DFT	Umgebungstemperatur 20 °C
staubtrocken:	nach 45 bis 60 Minuten
klebfrei:	nach 1,5 bis 2 Stunden
überlackierbar/ manipulierbar:	nach 16 bis 24 Stunden

Angabe nach 2004/42/EG ChemVOCFarbV „Decopaint-Richtlinie“

Unterkategorie nach Anhang IIA	VOC-Grenzwert (Stufe II ab 2010)	max. VOC-Gehalt im verarbeitungsfertigen Zustand (inkl. der unter „Verarbeitungshinweise“ angegebenen max. Verdünnungsmenge)
i (Einkomponenten-Speziallacke) Typ Wb	140 g/L	< 140 g/L

HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

Oberflächenvorbereitung

Stückverzinkte Stahlflächen

- Haftungsmindernde Substanzen, insbesondere Zinksalze, entfernen, z. B. Reinigen, Waschen, alkalische Netzmittelwäsche, alternativ
- Sweepstrahlen gemäß DIN EN ISO 12944-4.
Die Oberfläche muss nach der Oberflächenvorbereitung ein einheitlich mattes Aussehen aufweisen.

Optionale Shop-Primer (siehe unten)

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen
- Vor einer Überlackierung anderer Grundbeschichtungen wird die Durchführung von Kompatibilitätsprüfungen empfohlen



Luft- und Untergrundtemperaturen

10 bis 35 °C



Relative Luftfeuchte ≤ 80 %

Taupunktabstand ≥ 3 °C

Auf ausreichende Luftbewegung während der Trocknung achten

BESCHICHTUNGS- SYSTEME

Untergrund: **Stahl mit Feuerverzinkung gemäß DIN EN ISO 1461**

BEISPIELE

		Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)	NDFT (µm)
	Optionale Shop-Primer	RWE Stoff-Nr. DB-12-H-8001 GEHOTEX-W912	60
	Einschichter	RWE Stoff-Nr. DB-12-H-7033 DB-12-H-DB601 GEHOTEX-W912	100

SCHUTZ- MASSNAHMEN



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter www.geholit-wiemer.de, entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.