

## WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- Weitgehend temperatur-, luftfeuchte- und taupunktunabhängige 1K-HS Allwetter-Grundbeschichtung
- Sehr guter Verlauf u. Aushärtung bei schwierigen Bedingungen
- Hohe Oberflächentoleranz / Kompatibilität zu Altbeschichtungen
- Sehr hohe Ergiebigkeit

## PRODUKTDATEN

WIEMERDUR-Z925AW-Metallgrund	RWE Stoff-Nr.		
 Z925-312 Beigerot Z925-802 Signalbraun	etwa RAL 3012 etwa RAL 8002	GB-25-A-3012 GB-25-A-8002	
 <b>Mischungsverhältnis nach Gewicht</b>	Nicht relevant		
 V-925			

### WIEMERDUR-Z925AW-Metallgrund/Richtwerte praktisch bestimmt <sup>1)</sup>

	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen (%) (mL/kg)	
	<b>1,5</b>	<b>83,0</b>	<b>5</b>	<b>72,5</b>	<b>485</b>
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	Verbrauch (kg/m <sup>2</sup> ) <sup>2)</sup>	Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /kg)	Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /L)
	<b>80</b>	<b>110</b>	<b>0,165</b>	<b>6,1</b>	<b>9,1</b>

- 1) Richtwerte gemittelt, geringfügige Abweichungen sind farbonabhängig möglich  
2) Theoretischer Verbrauch bezogen auf einer glatten Oberfläche. Je nach Rautiefe und Verarbeitungsverlusten ergeben sich unterschiedliche Verbrauchswerte in der Praxis.

## VERARBEITUNGS- HINWEISE

Empfehlung bei  
Temperaturen  
von ca. 20 °C



Airless



Druckluft



Rollen /  
Streichen

Lieferviskosität (s) (8 mm DIN-Becher)	15 bis 25		
Lieferviskosität (mPas) (Epprecht, MKC 25°C)	250 bis 350		
Düsengröße (mm)	0,43 bis 0,53	2,0 bis 3,0	-
Materialdruck (bar)	200 bis 300	-	-
Zerstäuberdruck (bar)	-	3,0 bis 4,0	-
DFT * je Arbeitsgang (µm)	120 <sup>3)</sup>	80	80
Verdünnungszugabe (%)	0 bis 2	2 bis 5	0 bis 2

\* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

3) Zur Erzielung optisch einheitlicher Oberflächen beim Airless-Spritzen werden Trockenschichtdicken von ≥ 120 µm empfohlen



**Verarbeitungszeit**

Nicht relevant

Aushärtungszeit bei 80 µm DFT		Umgebungstemperatur 20 °C Relative Luftfeuchte ≥ 20 %
 staubtrocken:		nach ca. 90 Minuten
 klebfrei:		nach ca. 5 Stunden
 überlackierbar: manipulierbar: begehbar:		ab 5 Stunden ab 8 Stunden ab 16 Stunden

**Angabe nach 2004/42/EG ChemVOCFarbV „Decopaint-Richtlinie“**

Unterkategorie nach Anhang IIA	VOC-Grenzwert (Stufe II ab 2010)	max. VOC-Gehalt im verarbeitungsfertigen Zustand (inkl. der unter „Verarbeitungshinweise“ angegebenen max. Verdünnungsmenge)
i (Einkomponenten- Speziallacke) Typ Lb	500 g/L	< 500 g/L

**HINWEISE ZUR  
AUSFÜHRUNG**

**Oberflächenvorbereitung**

**Stahlflächen**

- Strahlen Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4 alternativ
- Maschinelle oder Handentrostung im Vorbereitungsgrad St 2 gemäß DIN EN ISO 12944-4

**Stückverzinkte, feuerverzinkte Stahlflächen**

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen alternativ
- Sweepstrahlen gemäß DIN EN ISO 12944-4.  
Die Oberfläche muss nach der Oberflächenvorbereitung ein einheitlich mattes Aussehen aufweisen.

**Vorliegende Altbeschichtungen**

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen
- Maschinelle oder Handentrostung in Vorbereitungsgrad PMA bzw. PSt 2 gemäß DIN EN ISO 12944-4



**Luft- und Untergrundtemperaturen**

-5 bis 40 °C



Relative Luftfeuchte ≥ 20 %  
Unter Taupunktverhältnissen verarbeitbar! – Oberfläche maximal taufeucht  
Nicht zulässig: Regen, stehendes Wasser, Reif, Eis

Stehendes Wasser, sichtbare Regen- und Wassertropfen mittels Druckluft bzw. Mikrofasertücher oder vergleichbar entfernen

**BESCHICHTUNGS-  
SYSTEME**

**BEISPIELE**

		<b>Produkt(e)</b> (Weitere Systeme auf Anfrage)	<b>NDFT</b> ( $\mu\text{m}$ )
	<b>Grundbeschichtung</b>	RWE-Stoff-Nr. GB-25-A.... WIEMERDUR-Z925AW-Metallgrund	80
	<b>Decklack</b>	RWE-Stoff-Nr. DB-26-A.... WIEMERDUR-Z926AW	80

**SCHUTZ-  
MASSNAHMEN**



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter [www.geholit-wiemer.de](http://www.geholit-wiemer.de), entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.