

WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- Weitgehend temperatur-, luftfeuchte- und taupunktunabhängige 1K-HS Allwetter-Deckbeschichtung
- Sehr guter Verlauf u. Aushärtung bei schwierigen Bedingungen
- Hohe Oberflächentoleranz / Kompatibilität zu Altbeschichtungen
- Sehr hohe Ergiebigkeit

PRODUKTDATEN

WIEMERDUR-Z926AW	Eisenglimmer-Farbtöne RAL-Farbtöne, matt
 Z926-E...	<u>RWE Stoff-Nr.</u> DB-26-A...
 Mischungsverhältnis nach Gewicht	Nicht relevant
 V-925	

WIEMERDUR-Z926AW / Richtwerte praktisch bestimmt ¹⁾

	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen (%) (mL/kg)	
	1,5	83,0	5	72,5	485
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	Verbrauch (kg/m ²) ²⁾	Ergiebigkeit (m ² /kg)	Ergiebigkeit (m ² /L)
	80	110	0,165	6,1	9,1

- 1) Richtwerte gemittelt, geringfügige Abweichungen sind farntonabhängig möglich
2) Theoretischer Verbrauch bezogen auf einer glatten Oberfläche. Je nach Rautiefe und Verarbeitungsverlusten ergeben sich unterschiedliche Verbrauchswerte in der Praxis

VERARBEITUNGS- HINWEISE

Empfehlung bei
Temperaturen
von ca. 20 °C



Airless

Druckluft

Rollen /
Streichen

Lieferviskosität (s) (8 mm DIN-Becher)	15 bis 25		
Lieferviskosität (mPas) (Epprecht, MKC 25°C)	250 bis 350		
Düsengröße (mm)	0,43 bis 0,53	2,0 bis 3,0	-
Materialdruck (bar)	200 bis 300	-	-
Zerstäuberdruck (bar)	-	3,0 bis 4,0	-
DFT * je Arbeitsgang (µm)	120 ³⁾	80	80
Verdünnungszugabe (%)	0 bis 2	2 bis 5	0 bis 2

* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

3) Zur Erzielung optisch einheitlicher Oberflächen beim Airless-Spritzen werden Trockenschichtdicken von $\geq 120 \mu\text{m}$ empfohlen



Verarbeitungszeit

Nicht relevant

Aushärtungszeit bei 80 µm DFT		Umgebungstemperatur 20 °C Relative Luftfeuchte ≥ 20 %
staubtrocken:		nach ca. 90 Minuten
klebfrei:		nach ca. 4 Stunden
überlackierbar: manipulierbar: begehbar:		ab 4 Stunden ab 8 Stunden ab 16 Stunden

Angabe nach 2004/42/EG ChemVOCFarbV „Decopaint-Richtlinie“

Unterkategorie nach Anhang IIA	VOC-Grenzwert (Stufe II ab 2010)	max. VOC-Gehalt im verarbeitungsfertigen Zustand (inkl. der unter „Verarbeitungshinweise“ angegebenen max. Verdünnungsmenge)
i (Einkomponenten- Speziallacke) Typ Lb	500 g/L	< 500 g/L

**HINWEISE ZUR
AUSFÜHRUNG**

Oberflächenvorbereitung

Erforderliche Grundbeschichtungen

- Bitte beachten Sie die RWE-Richtlinien in der jeweils gültigen Fassung
- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen
- Vor einer Überlackierung anderer Grundbeschichtungen wird die Durchführung von Kompatibilitätsprüfungen empfohlen.



Luft- und Untergrundtemperaturen

-5 bis 40 °C



Relative Luftfeuchte ≥ 20 %
Unter Taupunktverhältnissen verarbeitbar! – Oberfläche maximal taufeucht
Nicht zulässig: Regen, stehendes Wasser, Reif, Eis
Stehendes Wasser, sichtbare Regen- und Wassertropfen mittels Druckluft
bzw. Mikrofasertücher oder vergleichbar entfernen

**BESCHICHTUNGS-
SYSTEME**

BEISPIELE

	Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)	NDFT (µm)
Grundbeschichtung	RWE-Stoff-Nr. GB-25-A.... WIEMERDUR-Z925AW-Metallgrund	80
Decklack	RWE-Stoff-Nr. DB-26-A.... WIEMERDUR-Z926AW	80

SCHUTZ- MASSNAHMEN



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter www.geholit-wiemer.de, entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.