WICHTIGSTE PRODUKT-EIGENSCHAFTEN

- **Listung und Fremdüberwachung gemäß TL/TP-ING, Blatt 100**
- **Hochwertige, schnellhärtende, vielseitig einsetzbare 2K-PUR Zwischenbeschichtung für Stahlbauten und Stahlkonstruktionen**
- **Sehr gute Überlackierbarkeit nach einfacher Reinigung der Oberflächen auch nach Freibewitterung**
- **Sollschichtdicken von 80 bis 100 µm im Spritzverfahren, von ca. 60 µm im Streich- oder Rollverfahren**

PRODUKTDATEN

WIEREGEN-M100R-ZB	**Eisenglimmer-Farbtöne**
M100R-6601 Grün DB 601 Stoff-Nr. 100.2.2.	(andere Farbtöne auf Anfrage)
Mischungsverhältnis nach Gewicht 20:1 mit Härter DX-10	
Verdünnung V-89	

WIEREGEN-M100R-ZB	**Richtwerte Eisenglimmer-Farbtöne 1)**				
	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen (%)	Festkörpervolumen (mL//kg)
	1,6	**75,0**	**25,0**	**54,0**	**360**
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	VOC-Gehalt (g/m²) 2)	Verbrauch (kg/m²) 3)	Ergiebigkeit (m²/kg)
	80	**148**	**7,4**	**0,235**	**4,2**

1) Richtwerte gemittelt, geringfügige Abweichungen sind farbtonabhängig möglich
2) pro 10 µm DFT auf Basis des entsprechenden Verbrauchs
3) Theoretischer Verbrauch bezogen auf einer glatten Oberfläche. Je nach Rautiefe und Verarbeitungsverlusten ergeben sich unterschiedliche Verbrauchswerte in der Praxis.

VERARBEITUNGS-HINWEISE

Empfehlung bei Temperaturen von ca. 20 °C	**Airless**	**Druckluft**	**Rollen / Streichen 4)**
Düsengröße (mm)	**0,33 bis 0,58**	**1,5 bis 2,0**	**-**
Materialdruck (bar)	**150 bis 250**	**-**	**-**
Zerstäuberdruck (bar)	**-**	**3,0 bis 4,0**	**-**
DFT * je Arbeitsgang (µm)	**80 bis 100**	**80 bis 100**	**40 bis 60**
Verdünnungszugabe (%)	**0 bis 5**	**4 bis 7**	**0 bis 2**
Verarbeitungszeit	**10 °C**	**20 °C**	**30 °C**
	6 Stunden	4 Stunden	3 Stunden

4) Nur für kleine Flächen zu empfehlen,
Ausbildung einer produktspezifischen Oberflächenstruktur möglich
* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

Aushärtungszeit bei 80 µm DFT		Umgebungstemperatur		
		5 °C	15 °C	30 °C
	staubtrocken:	nach ≤ 4 Stunden	nach ≤ 2 Stunden	nach ≤ 1 Stunde
	klebfrei:	nach ≤ 8 Stunden	nach ≤ 3,5 Stunden	nach ≤ 2 Stunden
	manipulierbar:	nach ≤ 12 Stunden	nach ≤ 5 Stunden	nach ≤ 3 Stunden
	überlackierbar:	nach ≤ 16 Stunden	nach ≤ 6 Stunden	nach ≤ 3 Stunden

Angabe nach 2004/42/EG ChemVOCFarbV „Decopaint-Richtlinie“		
Unterkategorie nach Anhang IIA	VOC-Grenzwert (Stufe II ab 2010)	max. VOC-Gehalt im verarbeitungsfertigen Zustand (inkl. der unter „Verarbeitungshinweise“ angegebenen max. Verdünnungsmenge)
J (Zweikomponenten-Reaktionslacke) Typ Lb	500 g/L	< 500 g/L

HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

Oberflächenvorbereitung

Vorliegende Grund- oder Zwischenbeschichtungen

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen

Luft- und Untergrundtemperaturen
≥ 5 °C

Relative Luftfeuchte ≤ 80 %
Taupunktabstand ≥ 3 °C

Weitere Details zur Verarbeitung und Ausführung werden in den jeweils mitgeltenden Ausführungsanweisungen beschrieben.

BESCHICHTUNGS-SYSTEME

BEISPIELE

Untergrund: **Stahl, gestrahlt im Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4**

	Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)	**NDFT (µm)**
Grundbeschichtung	GEHOPON-E100R-Zink	80
1. Zwischenbeschichtung	GEHOPON-E100R-ZB	160
2. Zwischenbeschichtung	WIEREGEN-M100R-ZB	80
Deckbeschichtungen	WIEREGEN-M100 WIEREGEN-M101R	80
Optionaler Klarlack	WIEREGEN-M100-Klarlack	30

Zahlreiche Beschichtungssysteme für die Korrosivitätskategorien C3 bis CX gemäß DIN EN ISO 12944-5 sind möglich. Bitte fordern Sie unsere Beratung für Ihren speziellen Anwendungsfall an.

SCHUTZ-MASSNAHMEN

Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheits-datenblättern, abzurufen unter www.geholit-wiemer.de, entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind.
Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.

76676 Graben-Neudorf — Sofienstraße 36 — Tel. +49 (0) 7255 99-0 — Fax +49 (0) 7255 99-123
47249 Duisburg — Obere Kaiserswerther Straße 18 — Tel. +49 (0) 203 99707-0 — Fax +49 (0) 203 99707-10
01683 Nossen — Gewerbestraße 8 — Tel. +49 (0) 35242 6565-0 — Fax +49 (0) 35242 6565-29