

**WICHTIGSTE  
PRODUKT-  
EIGENSCHAFTEN**

- **Hochwertige 2K-PUR Deckbeschichtung für Stahlbauten und Stahlkonstruktionen**
- **Solldichtungen von 80 µm im Spritzverfahren, von ca. 60 µm im Streich- oder Rollverfahren**
- **Sehr gute Überlackierbarkeit nach Reinigung der Oberfläche**

**PRODUKTDATEN**

<b>WIEREGEN-M924</b>	<b>RAL-Farbtöne, seidenglänzend</b>
 M924-S....	RAL-Farbtöne (andere Farbtöne auf Anfrage)
 <b>Mischungsverhältnis nach Gewicht</b>	10:1 mit Härter DX-924
 <b>Verdünnung V-89</b>	

<b>WIEREGEN-M924</b>	<b>Richtwerte RAL-Farbtöne <sup>1)</sup></b>				
	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen (%) (mL/kg)	
	<b>1,45</b>	<b>78</b>	<b>22</b>	<b>63,5</b>	<b>440</b>
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	Verbrauch (kg/m <sup>2</sup> ) <sup>2)</sup>	Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /kg)	Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /L)
	<b>80</b>	<b>124</b>	<b>0,185</b>	<b>5,4</b>	<b>7,85</b>

1) Richtwerte gemittelt, geringfügige Abweichungen sind farntonabhängig möglich  
2) Theoretischer Verbrauch bezogen auf eine glatte Oberfläche. Je nach Rautiefe und Verarbeitungsverlusten ergeben sich unterschiedliche Verbrauchswerte in der Praxis

**VERARBEITUNGS-  
HINWEISE**

**Empfehlung bei  
Temperaturen  
von ca. 20 °C**



**Airless**

**Druckluft**

**Rollen /  
Streichen**

<b>Düsengröße (mm)</b>	<b>0,33 bis 0,58</b>	<b>1,5 bis 2,0</b>	-
<b>Materialdruck (bar)</b>	<b>150 bis 250</b>	-	-
<b>Zerstäubendruck (bar)</b>	-	<b>3,0 bis 4,0</b>	-
<b>DFT * je Arbeitsgang (µm)</b>	<b>80</b>	<b>80</b>	<b>40 bis 60</b>
<b>Verdünnungszugabe (%)</b>	<b>0 bis 3</b>	<b>4 bis 6</b>	<b>0 bis 1</b>

\* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

	<b>Verarbeitungszeit bei</b>	<b>10 °C</b>	<b>20 °C</b>	<b>30 °C</b>
		10 Stunden	6 Stunden	4 Stunden

Aushärtungszeit bei 80 µm DFT		Umgebungstemperatur		
		7 °C	23 °C	30 °C
	staubtrocken:	≤ 5 Stunden	≤ 2 Stunden	≤ 1 Stunde
	klebfrei:	≤ 24 Stunden	≤ 4 Stunden	≤ 2,5 Stunden
	manipulierbar:	≤ 72 Stunden	≤ 16 Stunden	≤ 12 Stunden
	Überlackierbar:	<b>10 °C</b> nach ca. 24 Stunden	<b>20 °C</b> nach ca. 16 Stunden	<b>30 °C</b> nach ca. 12 Stunden

#### Angabe nach 2004/42/EG ChemVOCFarbV "Decopaint-Richtlinie"

Unterkategorie nach Anhang IIA	VOC-Grenzwert (Stufe II ab 2010)	max. VOC-Gehalt im verarbeitungsfertigen Zustand (inkl. der unter „Verarbeitungshinweise“ angegebenen max. Verdünnungsmenge)
J (Zweikomponenten-Reaktionslacke) Typ Lb	500 g/L	< 500 g/L

## HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

### Oberflächenvorbereitung

#### Erforderliche Grundierungen bzw. Zwischenbeschichtungen (siehe Seite 3)

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen



**Luft- und Untergrundtemperaturen**  
≥ 7 °C



Relative Luftfeuchte ≤ 80 %  
Taupunktabstand ≥ 3 °C

Weitere Details zur Verarbeitung und Ausführung werden in den jeweils mitgeltenden Ausführungsanweisungen beschrieben.

## BESCHICHTUNGS- SYSTEME

### BEISPIELE

**Untergrund:** Stahl, gestrahlt im Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4

		<b>Produkt(e)</b> (Weitere Systeme auf Anfrage)	<b>NDFT (µm)</b>
	<b>Grundbeschichtung</b>	RWE-Stoff-Nr. GB-20-S-1024 GEHOPON-E920-Metallgrund-Rapid	120
	<b>Zwischen- beschichtung</b>	RWE-Stoff-Nr. ZB-22-S-6011 GEHOPON-E922-ZB	120
	<b>Deckbeschichtung</b>	RWE-Stoff-Nr. DB-24-S-... WIEREGEN-M924	80

**Untergrund:** Stahl mit Feuerverzinkung gemäß DIN EN ISO 1461, mit geeigneter Oberflächenvorbereitung

		<b>Produkt(e)</b> (Weitere Systeme auf Anfrage)	<b>NDFT (µm)</b>
	<b>Zwischen- beschichtung</b>	RWE-Stoff-Nr. GB-21-S-3009 GEHOPON-E921-Protect	80
	<b>Deckbeschichtung</b>	RWE-Stoff-Nr. DB-24-S-... WIEREGEN-M924	80

## SCHUTZ- MASSNAHMEN



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter [www.geholit-wiemer.de](http://www.geholit-wiemer.de), entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.