

## PROPRIETES IMPORTANTES DU PRODUIT

- Primaire à haut extrait-sec de haute qualité, présentant d'excellentes propriétés anti-corrosion
- Adapté aux catégories de corrosivité C3 à CX dans un système de revêtement en combinaison avec WIEREGEN-M25 par exemple
- Agrément ACQPA (Nr. 27352) pour les systèmes sur acier noir C3VH/C4H ANV 1662, C3VH/C4H ANV 1663, C4VH/C5H ANV 1554/1555, C5VH ANV 1554/1555, CXH ANV 1554/1555
- Très bonne résistance chimique et mécanique
- Application d'épaisseurs allant de 80 à 160 µm par couche

## CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

### GEHOPON-E90R-Metallgrund



E90R-102 Jaune sable  
E90R-812 Rouge-brun  
(autres teintes sur demande)



**Rapport de mélange en poids**  
6:1 avec le durcisseur EX-70



Diluant V-69 / V-74

### GEHOPON-E90R-Metallgrund / Valeurs indicatives <sup>1)</sup>

7 8 9 ± X 4 5 6 - 1 2 3 + 0 . =	Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% poids)	Teneur en COV (% poids)	Extrait sec en volume	
	1,70	92,0	8,0	(%)	(mL/kg)
	DFT * (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Teneur en COV (g/m <sup>2</sup> ) <sup>2)</sup>	Consommation (kg/m <sup>2</sup> ) <sup>3)</sup>	Rendement (m <sup>2</sup> /kg) <sup>3)</sup>
	80	95	1,6	0,165	6,2
	160	190	1,6	0,330	3,1

1) Valeurs indicatives moyennes, des écarts mineurs sont possibles selon les teintes

2) Par DFT = 10µm en fonction de la consommation correspondante

3) Consommation théorique basée sur une surface lisse. Selon la rugosité, des valeurs différentes peuvent être observées en pratique

## REMARQUES POUR L'APPLICATION

Recommandations pour des températures d'environ 20 °C



Airless

Airmix

Rouleau / Brosse <sup>4)</sup>

	Airless	Airmix	Rouleau / Brosse <sup>4)</sup>
Diamètre de buse (mm)	0,38 à 0,74	0,34 à 0,69	-
Pression du produit (bar)	200 à 400	100 à 150	-
Pression de pistoletage (bar)	-	2,0 à 2,5	-
DFT * par couche (µm)	80 à 160	80 à 160	60 à 80
Complément de dilution (%)	0 à 4	0 à 4	0 à 2

\* DFT = Epaisseur sèche (Dry Film Thickness)




4) Recommandé uniquement pour les petites surfaces, Possibilité de formation d'une surface structurée spécifique au produit.

## REMARQUES POUR L'APPLICATION



Durée pratique d'utilisation du mélange

	5 °C	15 °C	30 °C
	4 heures	2 heures	1 heure

Durées de durcissement pour 160 µm DFT	Température ambiante		
	5 °C	15 °C	30 °C
 Hors poussière :	Après env. 2 heures	Après env. 1,5 heures	après env. 1 heure
 Sec au doigt :	après env. 8 heures	après env. 5 heures	après env. 3 heures
 Manipulable / Recouvrable :	après env. 10 heures	après env. 6 heures	après env. 4 heures

### Données selon directive 2004/42/CE („DirectiveDecopaint“)

Sous-Catégorie Selon Annexe IIA	Teneur maximale en COV (Phase II à partir Du 01.01.2010)	Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisé au paragraphe "Remarques pour l'application")
J (Revêtement bi-composant) Type Lb	500 g/L	< 500 g/L

## RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

### Préparation de surface

#### Surfaces en acier

- Sablage au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4.

#### Surfaces en acier galvanisé

- Éliminer toutes substances réduisant l'adhérence et tous produits de réaction du zinc par des moyens appropriés, ex. nettoyage, lavage...
- Les pièces revêtues et exposées aux intempéries ou à la condensation nécessitent un dérochage mécanique selon la norme NF EN ISO 12944-4. Les surfaces doivent présenter un aspect mat et uniforme.

#### Revêtement primaire existant ou anciens fonds

- Éliminer toutes substances réduisant l'adhérence, ex. nettoyage, lavage...




Températures de l'air et du support  
≥ 5 °C



Humidité relative ≤ 80 %  
Ecart avec le point de rosée ≥ 3 °C

## SYSTEMES DE REVÊTEMENTS

### EXEMPLES

<b>Support :</b>		<b>Acier, sablage au degré de préparation Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4</b>	
	<b>Produit(s)</b> (Autres systèmes sur demande)	<b>NDFT (µm)</b>	
	<b>Revêtement primaire</b>	GEHOPON-E90R-Metallgrund	80 à 160
	<b>Revêtement intermédiaire (optionnel)</b>	GEHOPON-E90R-Metallgrund GEHOPON-E90R (-ZB) GEHOPON-E87-ZB	80 à 160
<b>Revêtement de finition</b>	WIEREGEN-M25 WIEREGEN-M29 WIEREGEN-M165R GEHOTEX-W92	80	

De nombreux systèmes pour des catégories de corrosivité allant de C3 à CX selon la norme NF EN ISO 12944-5 sont possibles. Veuillez nous contacter pour vos applications spécifiques.

## HYGIENE ET SECURITE



Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site [www.geholit.com](http://www.geholit.com).

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.