

## PROPRIETES IMPORTANTES DU PRODUIT

- Revêtement de finition bi-composant polyuréthane de haute qualité, hydrodiluable, pour bâtiments et structures en acier
- Sur la base des PV d'essais PB 300/199/11 et PB300/201/11, il est confirmé par l'institut IKS Dresden GmbH que le produit au sein d'un système répond aux exigences en matière de protection anticorrosion du TL/TP-KOR, Blatt 87
- Agrément ACQPA sous le numéro 39081 pour les systèmes sur acier noir C3VH/C4H ANV 1665, C4VH/C5H ANV 1669, C5VH/CX ANV 1668
- Pour des épaisseurs d'environ 80 µm par pulvérisation, et de 40 à 60 µm par application à la brosse ou au rouleau
- Résistance à la température (chaleur sèche) allant jusqu'à 160°C en continu et jusqu'à 180°C en pointe

## CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

### WIEREGEN-DW18 Teintes O.F.M.

#### Teintes RAL, satiné-mat



DW18-E... Teintes O.F.M. (selon le nuancier Geholit oxyde de fer micacé)

DW18-F... Teintes RAL (autres teintes sur demande) Satiné-Mat




#### Rapport de mélange en poids

9:1 avec le durcisseur DZ-18




Eau déminéralisée

### WIEREGEN-DW18 Valeurs indicatives Teintes O.F.M. <sup>1)</sup>

|   |                        |                                |   |   |                                |
|---|------------------------|--------------------------------|---|---|--------------------------------|
|  | Masse volumique (g/mL) | Extrait sec (% poids)          | Teneur en COV (% poids)                         | Extrait sec en volume                           |                                |
|   | <b>1,40</b>            | <b>65,0</b>                    | <b>2,0</b>                                      | (%)   | (mL/kg)                        |
|   | <b>80</b>              | <b>157</b>                     | <b>0,5</b>                                      | <b>0,220</b>                                    | <b>4,5</b>                     |
|   | DFT * (µm)             | Epaisseur humide calculée (µm) | Teneur en COV (g/m <sup>2</sup> ) <sup>2)</sup> | Consommation (kg/m <sup>2</sup> ) <sup>3)</sup> | Rendement (m <sup>2</sup> /kg) |

### WIEREGEN-DW18 Valeurs indicatives Teintes RAL <sup>1)</sup>

|   |                        |                                |   |   |                                |
|---|------------------------|--------------------------------|---|---|--------------------------------|
|  | Masse volumique (g/mL) | Extrait sec (% poids)          | Teneur en COV (% poids)                         | Extrait sec en volume                           |                                |
|   | <b>1,35</b>            | <b>64,0</b>                    | <b>≤ 2,0</b>                                    | (%)   | (mL/kg)                        |
|   | <b>80</b>              | <b>155</b>                     | <b>0,5</b>                                      | <b>0,210</b>                                    | <b>4,8</b>                     |
|   | DFT * (µm)             | Epaisseur humide calculée (µm) | Teneur en COV (g/m <sup>2</sup> ) <sup>2)</sup> | Consommation (kg/m <sup>2</sup> ) <sup>3)</sup> | Rendement (m <sup>2</sup> /kg) |

1) Valeurs indicatives moyennes, des écarts mineurs sont possibles selon les teintes

2) Par DFT = 10µm en fonction de la consommation correspondante

3) Consommation théorique basée sur une surface lisse. Selon la rugosité, des valeurs différentes peuvent être observées en pratique

## REMARQUES POUR L'APPLICATION

Recommandations pour des températures d'environ 20 °C



|                               | Airless     | Pneumatique | Rouleau / Brosse |
|-------------------------------|-------------|-------------|------------------|
| Diamètre de buse (mm)         | 0,33 à 0,58 | 1,5 à 1,8   | -                |
| Pression du produit (bar)     | 150 à 250   | -           | -                |
| Pression de pistoletage (bar) | -           | 4,0 à 5,0   | -                |
| DFT *<br>par couche (µm)      | 80          | 80          | 40 à 60          |
| Complément de dilution (%)    | 0 à 3       | 0 à 3       | 0 à 3            |



Durée pratique d'utilisation du mélange

2 heures (pour une température de 20°C)

\* DFT = Epaisseur sèche (Dry Film Thickness)

| Durées de durcissement pour 80 µm DFT   |                  | Température ambiante 20 °C |
|---|------------------|----------------------------|
|  | Hors poussière : | ≤ 5 heures                 |
|  | Sec au doigt :   | ≤ 24 heures                |
|  | Manipulable :    | ≤ 72 heures                |
|   | Recouvrable :    | Après env. 24 heures       |

### Données selon directive 2004/42/CE („DirectiveDecopaint“)

| Sous-Catégorie Selon Annexe IIA      | Teneur maximale en COV (Phase II à partir de 2010) | Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisé au paragraphe "Remarques pour l'application") |
|--------------------------------------|--|---|
| J (Revêtement bi-composants) Type Wb | 140 g/L  | < 140 g/L   |

## RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

### Préparation de surface

#### Revêtement primaire ou intermédiaire nécessaire (voir page 3)

- Éliminer toutes substances réduisant l'adhérence

## RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE



**Températures de l'air et du support**  
10 à 40 °C



Humidité relative ≤ 80 %  
Point de rosée ≥ 3 °C  
Assurer un mouvement d'air suffisant durant le séchage


## SYSTEMES DE REVÊTEMENTS

### EXEMPLES

**Support :** Acier, décapage par projection d'abrasifs au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4

|   |                                 | Produit(s)<br>(Autres systèmes sur demande)                               | NDFT (µm)                  |
|---|---------------------------------|---|----------------------------|
|  | <b>Revêtement primaire</b>      | GEHOPON-EW18-Metallgrund<br>GEHOPON-E87-Zink<br>GEHOPON-E90RI-Metallgrund | 80 à 100<br>80<br>80 à 160 |
|   | <b>Revêtement intermédiaire</b> | GEHOPON-EW18-ZB ou<br>WIEREGEN-M87-ZB<br>En 1 ou 2 opérations             | 80 à 160                   |
|   | <b>Revêtement de finition</b>   | WIEREGEN-DW18   | 60 à 80                    |

**Support :** Acier galvanisé selon NF EN ISO 1461,  
Avec une préparation de surface appropriée

|   |                                 | Produit(s)<br>(Autres systèmes sur demande) | NDFT (µm)      |
|---|---------------------------------|---|----------------|
|  | <b>Revêtement intermédiaire</b> | GEHOPON-E5-Protect<br>En 1 ou 2 opérations  | 80 à 160       |
|   |                                 | GEHOPON-EW18-ZB<br>GEHOTEX-W91              | 80<br>80 à 120 |
|   | <b>Revêtement de finition</b>   | WIEREGEN-DW18                               | 80             |

De nombreux systèmes pour des catégories de corrosivité allant de C3 à CX selon la norme NF EN ISO 12944-5 sont possibles. Veuillez nous contacter pour vos applications spécifiques.

## HYGIENE ET SECURITE



Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site [www.geholit.com](http://www.geholit.com).

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.