

■ ZASTOSOWANIE

GEHODUR-F330-Zink-S1 to wysokiej jakości podkład z pyłem cynkowym (zinc rich primer) chroniący przed korozją wysrutowane powierzchnie stalowe, np. konstrukcji stalowych w budownictwie, budowie statków, zbiorników, maszyn i urządzeń itp.

GEHODUR-F330-Zink-S1 może być stosowany jako podkład antykorozyjny pod odpowiednie powłoki nawierzchniowe lub jako końcowa powłoka antykorozyjna.

GEHODUR-F330-Zink-S1 nie może być stosowany przy zakresach wskazanych w dyrektywie UE 2004/42 („Decopaint”) o emisji LZO (np. powłoki w budynkach lub w części budynków).

■ OGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI

GEHODUR-F330-Zink-S1 stanowi nieorganiczną powłokę antykorozyjną odporną na ścieranie i na wpływ wysokiej temperatury do 450°C.

GEHODUR-F330-Zink-S1 jest odporny na działanie wody, olejów mineralnych, paliw, alifatycznych węglowodorów oraz wielu rozpuszczalników. Przy obciążeniu słoną (morską) wodą lub agresywną atmosferą zaleca się wykonanie odpowiedniej powłoki nawierzchniowej.

Liczne typy jedno- i dwukomponentowych powłok nawierzchniowych można stosować na GEHODUR-F330-Zink-S1, trzeba jednak sprawdzić, czy dany produkt można używać na podkładzie cynkowym.

Szczegółowe dane na temat cynkowych podkładów antykorozyjnych można znaleźć w informacji nr 4 „Zinkstaub-Anstrichmittel und Anstriche auf Zinkstaub-Grundanstrichen” wydanej przez Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt, Börsenstraße 1.

■ DANE TECHNICZNE

GEHODUR-F330-Zink-S1

Numer produktu F330-791

Kolor szary

Forma dostawy gotowy do natryskiwania airless

Magazynowanie w oryginalnych opakowaniach, miejscu suchym i chłodnym co najmniej 6 miesięcy

Rozpuszczalnik V-89

Teoretyczne zużycie 0,358 kg/m² tj. 2,6 m²/kg przy grubości warstwy suchej 80 µm

GEHODUR-F330-Zink-S1 F330-791

System powłok Jeśli nie są przewidziane warstwy nawierzchniowe, należy nakładać podkład cynkowy 1 lub 2 razy, łącznie grubość powłoki suchej 100 µm.

Jako podkład pod powłoki nawierzchniowe grubość warstwy suchej powinna wynosić 60 – 80 µm. Przy jednokrotnym nanoszeniu grubość warstwy nie powinna mieć powyżej 130 µm.

Wybór powłoki gruntującej i nawierzchniowej oraz ilości warstw zależy od obciążenia konstrukcji, przepisów oraz metody nanoszenia.

■ WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża Śrutowanie do stopnia przygotowania podłoża Sa 2 ½ wg DIN EN ISO 12944-4, stopień chropowatości średni (G) zgodnie z DIN EN ISO 8503-1.

Temperatura powietrza i podłoża -10 °C do maksymalnie +40 °C

Względna wilgotność powietrza optymalnie 60 do 80 %

Zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-7 temperatura powierzchni musi być podczas aplikacji o 3°C powyżej punktu rosy powietrza.

Wskazówki dotyczące aplikacji

Metody pracy

Sposób nakładania / parametry	Dodawanie rozpuszczalnika V-89
<u>Malowanie pędzlem lub wałkiem</u>	GEHODUR-F330-Zink-S1 dostarczany jest w lepkości odpowiedniej do malowania pędzlem lub wałkiem. Zalecamy taką metodę jednak tylko na małych powierzchniach lub do poprawek.
<u>Natryskiwanie Airless</u> Dysza 0,38 – 0,58 mm Ciśnienie materiału 150 – 250 bar Przełożenie pompy: 1 : 30 Pompy specjalne: 1 : 16	0 do 5 %
<u>Natryskiwanie pneumatyczne</u> Ciśnienie w pojemniku: 0,8 - 1,2 bar Ciśnienie natryskiwania: 2,7 - 3,5 bar Dysza: 1,5 mm	5 – 10 %

Czyszczenie sprzętu Natychmiast po użyciu rozpuszczalnikiem V-89

GEHODUR-F330-Zink-S1 F330-791

Czas schnięcia

Uwaga:

GEHODUR-F330-Zink-S1 potrzebuje do stwardnienia wilgotność 60–80 %. Już po pół godzinie od pomalowania rosa, mgła, czy deszcz nie mają złego wpływu. Przy wilgotności poniżej 50 % twardnienie przedłuża się. Aby przyspieszyć twardnienie można pyłosuchą powierzchnię spryskać wodą. W przypadku bardzo niskiej wilgotności powinno się to kilka razy powtórzyć.

Celem przyspieszenia schnięcia należy przy pracy w budynkach lub zbiornikach zapewnić dopływ świeżego, wilgotnego powietrza.

pyłosuchy:	po 20 – 30 min
odporny na deszcz:	po 30 – 60 min
można dotykać:	po ok. 2 godz.
można lakierować	
GEHODUR-F330-Zink-S1:	po 2 – 3 godz.
można lakierować	
innymi powłokami:	po ok. 24 godz.

(przy grubości warstwy suchej 50 – 80 μm , temperaturze 20°C i względnej wilgotności 60%)

Ważne: Powłoka GEHODUR-F330-Zink-S1 twardnieje pod wpływem wilgotności powietrza. Należy dlatego zwrócić uwagę, aby GEHODUR-F330-Zink-S1 przed naniesieniem powłoki nawierzchniowej osiągnął optymalną twardość.

■ OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA

Przy pracy w zamkniętych pomieszczeniach, kopalniach należy zapewnić dobrą wentylację. GEHODUR-F330-Zink-S1 zawiera rozpuszczalniki.

Wszelkie dane dotyczące bezpieczeństwa np. klasy niebezpieczeństwa lub przewozu zawierają karty bezpieczeństwa do poszczególnych produktów. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa znajdują się również na etykietach. Należy przestrzegać odpowiednich przepisów dotyczących zastosowania powłok malarskich.

Informacje techniczne zawarte w ulotce oparte są na naszej wiedzy, badaniach laboratoryjnych i dotychczasowych zastosowaniach danego produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku niewłaściwego użycia produktu. Informacje i zalecenia podane w niniejszej karcie zastępują informacje opublikowane wcześniej.