

**RWE-nr materiału.: DB-16-L-....
GEHOLIT-K916**

1K-AK Powłoka nawierzchniowa

■ **ZASTOSOWANIE**

GEHOLIT-K916 jest wysokiej jakości powłoką nawierzchniową do ochrony antykorozyjnej konstrukcji stalowych. Produkt jest odporny na działanie warunków atmosferycznych i światła.

■ **OGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI**

GEHOLIT-K916 na bazie zmodyfikowanych silikonem żywic alkidowych i zawiera wysokiej jakości pigmenty o intensywnej barwie. Produkt jest przystosowany do malowania pędzlem, natryskiwania: pod wysokim ciśnieniem, pneumatyczne i airless. Na nienaruszone powłoki podkładowe i międzywarstwowe nanosi się z reguły powłokę nawierzchniową. Przy jednokrotnym nanoszeniu osiąga się grubość powłoki suchej około 60 µm.

■ **DANE TECHNICZNE**

Numer produktu i kolor	<u>RWE-nr materiału</u>		
	<u>kolory RAL (przykłady)</u>		
	K916-G3000 czerwony	RAL 3000	DB-16-L-3000
	K916-G7001 srebrno-szary	RAL 7001	DB-16-L-7001
	K916-F9706 biały aluminiowy	RAL 9006	DB-16-L-9006
	<u>kolory z miką żelaza</u>		
	K916-E7603 szary	DB 703	DB-16-L-DB 703
	K916-E5610 niebieski	DB 510	DB-16-L-DB 510
	K916-E5811 stalowo-niebieski ca. RAL 5011		DB-16-L-5011
	inne kolory i kolory z miką żelaza na życzenie klienta		
Forma dostawy	gotowy do malowania		
Magazynowanie	w oryginalnych opakowaniach i odpowiedniej temperaturze co najmniej 18 miesięcy		
Rozpuszczalnik	do malowania: rozpuszczalnik V-76 do natryskiwania: rozpuszczalnik V-27		

Dane teoretyczne

GEHOLIT-K916, K916-G3000

Ciężar właściwy (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO		Ciała stałe objętościowo	
		(masa-%)	na 10 µm DFT* (g/m ²)	(%)	(mL/kg)
1,05	62	38	8,1	49,5	471
Grubość powłoki		Zużycie		Wydajność	
suchej DFT (µm)	mokrej (µm)	(kg/m ²)		(m ² /kg)	
60	121	0,127		7,9 = 8,3 m ² /L	

**RWE-nr materiału.: DB-16-L-....
GEHOLIT-K916**

GEHOLIT-K916, K916-E5610

Ciężar właściwy (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	na 10 µm DFT* (g/m ²)	Ciała stałe (%)	(mL/kg)
1,4	74	26	6,7	54	385
Grubość powłoki suchej DFT (µm)		Zużycie (kg/m ²)		Wydajność (m ² /kg)	
60		0,156		6,4 = 9,0 m ² /L	

Uwagi

- Przy produktach dwukomponentowych wszystkie dane obowiązują dla mieszaniny
- Podane wartości w tabeli obowiązują dla danego koloru. Wartości dla innych kolorów mogą nieznacznie różnić się od wyżej podanych.

**Dane zgodne z dyrektywą
UE o Emisji LZO 2004/42*)**

Podkategoria wg załącznika II A	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
i(Farby jednoskładnikowe Typ Lb**)	500 g/L	< 500 g/L

*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbách, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)

**) Typ Lb – farby rozpuszczalnikowe

Systemy powłok

Systemy powłok są zgodne z aktualną wersją przepisów RWE dot. ochrony antykorozyjnej.

**■ WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE
ZASTOSOWANIA**

Przygotowanie podłoża

Odpowiednie warstwy podkładowe i międzywarstwowe muszą być nienaruszone oraz suche i czyste.

**Temperatura powietrza i
podłoża**

optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 10 °C

**Względna wilgotność
powietrza**

maksymalnie 80 %

Zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-7 temperatura powierzchni musi być o 3°C powyżej punktu rosy powietrza.

**Wskazówki dotyczące
aplikacji**

Metody pracy

Sposób nakładania / parametry	Zalecana grubość powłoki suchej	Dodawanie roztworu rozpuszczalnika
Natryskiwanie airless Dysza: 0,38 – 0,43 mm Ciśnienie materiału: ok. 200 bar	60 µm	do 5 % V-27
Natryskiwanie pneumatyczne Dysza: 1,5 – 2,00 mm Ciśnienie dyszy rozpylającej: 3,5 do 4,5 bar	60 µm	5 do 10 % V-27
Malowanie pędzlem lub wałkiem	40 – 60 µm	do 2 % V-76
Aby osiągnąć jednolitą powłokę oraz odpowiednią optykę przy malowaniu pędzlem lub wałkiem mogą być konieczne dodatkowe warstwy. Zależy to od koloru, metody pracy, przyrządów do malowania, warunków otoczenia i geometrii malowanych części.		

Czas schnięcia przy temperaturze ok. 20 °C

pyłosuchy:	po ok. 2 godzinach
nie klei się:	po ok. 6 godzinach
można lakierować	po ok.16 godzinach

■ **OCHRONA ZDROWIA I
OTOCZENIA**

Wszelkie dane dotyczące bezpieczeństwa np. klasy niebezpieczeństwa lub przewozu zawierają karty bezpieczeństwa do poszczególnych produktów. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa znajdują się również na etykietach. Należy przestrzegać odpowiednich przepisów dotyczących zastosowania powłok malarskich

Informacje techniczne zawarte w ulotce oparte są na naszej wiedzy, badaniach laboratoryjnych i dotychczasowych zastosowaniach danego produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku niewłaściwego użycia produktu. Informacje i zalecenia podane w niniejszej karcie zastępują informacje opublikowane wcześniej.