

1K-AY Hydro Powłoka nawierzchniowa

■ ZASTOSOWANIE

GEHOTEX-W17 tworzy łącznie z odpowiednimi podkładami i również z międzywarstwami wysokiej jakości odporny na warunki atmosferyczne system antykorozyjny do zbiorników na paliwa, konstrukcji stalowych hal, suwnic i innych elementów stalowych.

Do ocynkowanych ogniowo elementów stalowych polecamy użycie odpowiednich podkładów.

■ OGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI

GEHOTEX-W17 jest jednokomponentową wodorozcieńczalną powłoką na bazie akrylu.

GEHOTEX-W17 wykazuje w warunkach atmosferycznych doskonałą stabilność koloru i połysku, która jest porównywalna co najmniej z wysokiej jakości poliuretanowymi powłokami nawierzchniowymi.

Najlepiej nanosić ten materiał przez malowanie pędzlem, wałkiem natryskiwanie airless lub poprzez natryskiwanie pneumatyczne. Przy natryskiwaniu airless uzyskuje się z reguły grubości warstwy suchej od 80 do 100 µm, przy malowaniu pędzlem lub wałkiem 50 do 70 µm.

Powłoki wykazują wspaniałą przyczepność i elastyczność.

Produkt jest odporny na temperatury do 80°C w warunkach suchych.

■ DANE TECHNICZNE

	<u>GEHOTEX-W17</u>	<u>GEHOTEX-W17</u>	<u>GEHOTEX-W17</u>
Numer produktu	W17-E.... (w zależności od koloru)	W17-F... (w zależności od koloru)	W17-S... (w zależności od koloru)
Kolory	kolory z miką żelaza zgodnie z kartą kolorów z miką żelaza	kolory RAL (inne kolory na zapytanie)	kolory RAL (inne kolory na zapytanie)
Stopień połysku		matowo- jedwabisty	jedwabisty
Forma dostawy	gotowy do natryskiwania airless	gotowy do natryskiwania airless	gotowy do natryskiwania airless
Magazynowanie	w oryginalnych opakowaniach i odpowiedniej temperaturze co najmniej 6 miesięcy		
Rozpuszczalnik	demineralizowana woda lub woda o niskiej twardości		

Dane teoretyczne

GEHOTEX-W17, W17-E7602 szary DB 702 (Eisenglimmer)

Ciężar właściwy (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)		Ciała stałe (%)	
1,35	61	< 5		47	
		na 10 µm DFT* (g/m ²)		(mL/kg)	
		1,4		370	
Grubość powłoki suchej DFT (µm)		Zużycie (kg/m ²)		Wydajność (m ² /kg)	
80		0,230		4,4	
mokrej (µm)					
170					

GEHOTEX-W17, W17-F9010, biały RAL 9010 matowo-jedwabisty

Ciężar (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)		Ciała stałe (%)	
1,35	61	< 5		47	
		na 10 µm DFT* (g/m ²)		(mL/kg)	
		1,4		370	
Grubość powłoki suchej DFT		Zużycie (kg/m ²)		Wydajność (m ² /kg)	
80		0,230		4,4	
mokrej (µm)					
170					

GEHOTEX-W17, W17-S9010, biały RAL 9010 jedwabisty

Ciężar (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)		Ciała stałe (%)	
1,15	52	< 5		44	
		na 10 µm DFT* (g/m ²)		(mL/kg)	
		1,3		385	
Grubość powłoki suchej DFT		Zużycie (kg/m ²)		Wydajność (m ² /kg)	
60		0,155		6,5	
mokrej (µm)					
135					

Uwagi

- Przy produktach dwukomponentowych wszystkie dane obowiązują dla mieszaniny
- Podane wartości w tabeli obowiązują dla danego koloru. Wartości dla innych kolorów mogą nieznacznie różnić się od wyżej podanych
- * baza do obliczenia: zużycie w g/m² przy DFT 10 µm

**Dane zgodne z dyrektywą
UE o Emisji LZO 2004/42*)**

Podkategoria wg załącznika II A	Wartości graniczne LZO (Faza I od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
i (Farby jednoskładnikowe wysokojakościowe Typ Wb**)	140 g/L	< 140 g/L

*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbách, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)

**) Typ Wb – farby wodorozcieńczalne

System powłok

Podłoże	stal	
Przygotowanie podłoża	Śrutowanie do stopnia przygotowania podłoża Sa 2 ½ wg normy DIN EN ISO 12944-4	
	Produkt	Oczekiwana grubość powłoki suchej (µm)
podkład	GEHOPON-E87-Zink lub GEHOTEX-W92-Metallgrund lub GEWITEX-W113-Metallgrund	80 80 60
międzywarstwa	GEHOTEX-W92-ZB	80 – 100
powłoka nawierzchniowa	GEHOTEX-W17	60 – 80

System powłok

Podłoże	Stal ocynkowana ogniowo zgodnie z normą DIN EN ISO 1461	
Przygotowanie podłoża	Oczyszczenie podłoża zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4	
	Produkt	Oczekiwana grubość powłoki suchej (µm)
międzywarstwa	GEHOTEX-W91	80 - 100
powłoka nawierzchniowa	GEHOTEX-W17	60 - 80

Podany system powłok przedstawia przykłady wypróbowane w praktyce, które mogą być z reguły modyfikowane. Wybór powłok oraz ilości i grubości warstw zależy od oczekiwanego obciążenia konstrukcji, ewentualnych przepisów oraz metod nanoszenia.

■ WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Odpowiednie warstwy podkładowe i międzywarstwy muszą być nienaruszone, suche i czyste. Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża muszą zostać usunięte.

Temperatura powietrza i podłoża

optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 10°C

Względna wilgotność powietrza

maksymalnie 80 %

Zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-7 temperatura powierzchni podczas aplikacji musi być o co najmniej 3°C powyżej punktu rosy powietrza.

Wskazówki dotyczące aplikacji

Metody pracy

Sposób nakładania/ parametry	Zalecana grubość powłoki suchej na 1 cykl	W17-E... W17-F...	W17-S...
		Dodawanie wody demineralizowanej	Dodawanie wody demineralizowanej
Aplikacja Airless Dysza: 0,33 – 0,58 mm Ciśnienie materiału: 150 – 250 bar	80 – 100 µm	0 – 3 %	0 – 3 %
Natryskiwanie Airmix Dysza 0,38 – 0,45 mm Ciśnienie materiału: 50 – 70 bar Ciśnienie dyszy rozpylającej 3-4 bar	80 – 100 µm	3 – 5 %	0 – 3 %
Natryskiwanie pneumatyczne Dysza: 1,3 – 1,5 mm Ciśnienie dyszy rozpylającej 3-4 bar	50 – 70 µm	3 – 5 %	0 – 3 %
Malowanie pędzlem lub wałkiem	50 – 70 µm	nierozcieńczony	nierozcieńczony
Aby osiągnąć jednolitą powłokę oraz odpowiednią optykę przy malowaniu pędzlem lub wałkiem mogą być konieczne dodatkowe warstwy. Zależy to od koloru, metody pracy, przyrządów do malowania, warunków otoczenia i geometrii malowanych części.			

Uwagi

- Podane wartości odnoszą się do temperatury ok. 20°C.
- Podane wartości należy rozumieć jako ogólne wskazówki. W warunkach praktycznych mogą pojawić się jednak nieznaczne odchylenia.

Czas schnięcia (dane przy grubości powłoki suchej 80 µm)

klimat normalny (20° C, 60 % wilgotności względnej)

pyłosuchy: po ok. 50 minutach
można dotykać: po ok. 2-3 godzinach
można lakierować: po 16 godzinach
wyschnięty: po 48 godzinach

Przyśpieszone schnięcie:

odparowywanie: 10 minut, 25 do 40° C
suszenie: 15 do 20 minut, 50 do 70° C
można lakierować: po schłodzeniu elementów

■ **OCHRONA ZDROWIA I
OTOCZENIA**

Wszelkie dane dotyczące bezpieczeństwa np. klasy niebezpieczeństwa lub przewożu zawierają karty bezpieczeństwa do poszczególnych produktów. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa znajdują się również na etykietach. Należy przestrzegać odpowiednich przepisów dotyczących zastosowania powłok malarskich.

Informacje techniczne zawarte w ulotce oparte są na naszej wiedzy, badaniach laboratoryjnych i dotychczasowych zastosowaniach danego produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku niewłaściwego użycia produktu. Informacje i zalecenia podane w niniejszej karcie zastępują informacje opublikowane wcześniej.