

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- 1K-AY podkład wodorozcieńczalny do ochrony czasowej ocynkowanych konstrukcji stalowych
- Doskonała przyczepność do stali ocynkowanej ogniowo
- Bardzo szybka możliwość przemaalowania 1 K powłokami wodorozcieńczalnymi na bazie akrylu
- Wysoka kompatybilność z wieloma standardowymi powłokami 1K i 2K

DANE TECHNICZNE

GEHOTEX-W180-Shopperprimer



W180-351 kolor czerwony tlenkowy wg wzoru
(inne kolory na zapytanie)



Stosunek mieszania wg wagi
nie dotyczy



Demineralizowana woda lub woda o niskim stopniu twardości

GEHOTEX-W180-Shopperprimer / Dane produktu¹⁾

	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa %)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%)	(mL/kg)
	1,4	65,5	2,0	51,5	365
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zawartość LZO (g/m²) ²⁾	Zużycie (kg/m²) ³⁾	Wydajność (m²/kg)
	20	39	0,4	0,055	18,2

1) Dane produktu należy rozumieć jako ogólne wskazówki, nieznaczne odchylenia są możliwe w zależności od koloru

2) na 10 µm DFT na bazie odpowiedniego zużycia

3) Teoretyczne zużycie odnosi się do gładkich powierzchni. W zależności od szorstkości i strat materiału uzyskuje się różne wartości zużycia w praktyce

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy
temperaturach
ok. 20 °C



	Airless	Pneumatyka	Walek / Pędzel ⁴⁾
Rozmiar dyszy (mm)	0,28 do 0,33	1,2 do 1,5	-
Ciśnienie materiału (bar)	150 do 250	1 do 3	-
Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)	-	3 do 4	-
DFT * w jednym cyklu pracy (µm)	20	20	15 do 20
Dodawanie rozpuszczalnika (%)	0 do 3	-	-

* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

⁴⁾ Zalecane tylko dla małych powierzchni,
możliwe uzyskanie specyficznej struktury powierzchni

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI



Czas żywotności mieszaniny
nie dotyczy

Czas schnięcia przy 20 µm DFT

Temperatura otoczenia 20 °C



pyłosuchy:

po 20 do 30 minut



nie klei się:

po 40 do 60 minut



można transportować:
można przemalować 1K-materiałami
przemalować 2K-materiałami

po 4 do 6 godzin
po 12 godzinach
po 24 godzinach

Dane zgodne z dyrektywą UE nach 2004/42/EG

Podkategoria wg załącznika IIA	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
J(Farby dwuskładnikowe wysokojakościowe) Typ Lb**	140 g/L	< 140 g/L

*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)

**) Typ Lb – farby rozpuszczalnikowe

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Ocynkowana stal / ocynkowana ogniowo stal, na którą miały wpływ warunki atmosferyczne

- Należy usunąć substancje zmniejszające przyczepność do podłoża, szczególnie sole cynkowe, np. poprzez czyszczenie, mycie, mycie alkalicznym środkiem zwilżającym, alternatywnie
- Omiatanie metodą sweep wg DIN EN ISO 12944-4.
Podłoże po odpowiednim jego przygotowaniu musi mieć jednolicie matową powierzchnię.



Temperatury powietrza i podłoża
10 do 40 °C



Względna wilgotność powietrza ≤ 80 %
Punkt rosy ≥ 3 °C
Zapewnienie wystarczającego ruchu powietrza podczas suszenia

SYSTEMY POWŁOK

PRZYKŁADY

Podłoże:		Stal ocynkowa ogniowo wg DIN EN ISO 1461, czyszczenie wg DIN EN ISO 12944-4	
		Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)	NDFT (µm)
	Podkład	GEHOTEX-W180-Shopprimer	20
	Powłoki nawierzchniowe	GEHOTEX-W19B GEHOTEX-W20B	80 do 120

OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA



Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie www.geholit-wiemer.de.
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.