

## NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- 1K-AC podkład szybkoschnący, wodorozcieńczalny do elementów z odlewów ze stali, jak również z blachy i części głębokotłocznych
- Schnie na powietrzu; do przemysłowego zastosowania zaleca się przyspieszone schnięcie, np. przy 30 do 50°C

## DANE TECHNICZNE

### GEWITEX-W112-Metallgrund



W112-735 jasny szary, ok. RAL 7035  
(inne kolory na zapytanie)



**Stosunek mieszania wg wagi**  
nie dotyczy



Demineralizowana woda  
do czyszczenia sprzętu V-432

### GEWITEX-W112-Metallgrund / Dane produktu

|  | Ciężar wł.<br>(g/mL) | Ciała stałe<br>(masa-%)        | Zawartość LZO<br>(masa-%) | Ciała stałe objętościowo |         |
|------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|--------------------------------|---------------------------|--------------------------|---------|
|                                                                                    | 1,35                 | 61,0                           | ok. 3                     | (%)                      | (mL/kg) |
|  | DFT *<br>(µm)        | Grubość powłoki<br>mokrej (µm) | Zużycie<br>(kg/m²)        | Wydajność                |         |
|                                                                                    | 50                   | 105                            | 0,142                     | (m²/kg)                  | 7,0     |

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy  
temperaturach  
ok. 20 °C



|                                              | Airless      | Airmix       | Pneumatyka |
|----------------------------------------------|--------------|--------------|------------|
| <b>Lepkość pracy (s)</b><br>(kubek DIN 8 mm) | 20 do 25     | 20 do 25     | 15 do 25   |
| <b>Rozmiar dyszy (mm)</b>                    | 0,28 do 0,38 | 0,28 do 0,38 | 1,3 do 1,5 |
| <b>Ciśnienie materiału (bar)</b>             | 80 do 120    | 60 do 100    | -          |
| <b>Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)</b>    | -            | 0,8 do 1,3   | 3,0 do 4,0 |
| <b>DFT *<br/>w jednym cyklu pracy (µm)</b>   | 50 do 70     | 50 do 70     | 40 do 60   |
| <b>Dodawanie wody (%)</b>                    | -            | -            | 0 do 3     |



**Czas żywotności mieszania**  
nie dotyczy

\* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

| Czas schnięcia przy 50 µm DFT                                                     |                                                                                         | Temperatura otoczenia 20 °C             |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
|  | pyłosuchy:                                                                              | po 30 – 40 minutach                     |
|  | nie klei się:                                                                           | po ok. 120 minutach                     |
|  | można przemalować<br>jednokomponentowymi materiałami:<br>dwukomponentowymi materiałami: | po 12 – 16 godzinach<br>po 48 godzinach |

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

### Przygotowanie podłoża

#### Stal

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie, fosforanowanie
- Śrutowanie Sa 2 ½ wg DIN EN ISO 12944-4, stopień chropowatości pośredni (G) wg DIN EN ISO 8503-1



#### Temperatury powietrza i podłoża

optymalnie przy 15 do 20 °C, nie poniżej 10 °C, nie powyżej 40 °C  
Zapewnienie wystarczającego ruchu powietrza podczas suszenia



Optymalnie 40 do 60 %, maksymalnie 80 % względnej wilgotności powietrza  
Punkt rosy ≥ 3 °C

## SYSTEMY POWŁOK PRZYKŁADY

|                                                                                     |                                   |                                                  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------------------|
|  |                                   | <b>Produkt(y)</b><br>(inne systemy na zapytanie) |
|                                                                                     | <b>Podkład</b>                    | GEWITEX-W112-Metallgrund                         |
|                                                                                     | <b>Powłoka<br/>nawierzchniowa</b> | GEWITEX-W143                                     |

## OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA



Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie [www.geholit-wiemer.de](http://www.geholit-wiemer.de).  
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszemu ostatniemu doświadczeniu. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.