

## NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Produkt figuruje w wykazie BASt i podlega regularnym kontrolom z zewnątrz zgodnie z Technicznymi Warunkami Dostaw TL/TP-ING, Blatt 100
- Wysokiej jakości 2K międzywarstwa poliuretanowa, szybkoschnąca, mająca wielostronne zastosowanie do budownictwa stalowego i do konstrukcji stalowych
- Bardzo dobra możliwość przemalowania po oczyszczeniu powierzchni również elementów, na które miały wpływ warunki atmosferyczne
- W jednym cyklu poprzez natryskiwanie można osiągnąć grubość powłoki od 80 do 100 µm, malując pędzlem lub wałkiem ok. 60 µm

## DANE TECHNICZNE

| WIEREGEN-100R-ZB                                                                  |                                                               | kolory z miką żelaza       |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|----------------------------|
|  | M100R-6601 zielony DB 601<br>nr materiału 100.2.2.            | (inne kolory na zapytanie) |
|  | <b>Stosunek mieszania wagowo</b><br>20:1 z utwardzaczem DX-10 |                            |
|  | Rozpuszczalnik V-89                                           |                            |

| WIEREGEN-M100R-ZB                                                                   |                      | Dane produktu kolory z miką żelaza <sup>1)</sup> |                                                    |                                               |                                   |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|--------------------------------------------------|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------|
|  | Ciężar wł.<br>(g/mL) | Ciała stałe<br>(masa-%)                          | Zawartość LZO<br>(masa-%)                          | Ciała stałe objętościowo<br>(%) (mL/kg)       |                                   |
|                                                                                     | 1,6                  | 75,0                                             | 25,0                                               | 54,0 360                                      |                                   |
|                                                                                     | DFT *<br>(µm)        | Grubość powłoki<br>mokrej (µm)                   | Zawartość LZO<br>(g/m <sup>2</sup> ) <sup>2)</sup> | Zużycie<br>(kg/m <sup>2</sup> ) <sup>3)</sup> | Wydajność<br>(m <sup>2</sup> /kg) |
|                                                                                     | 80                   | 148                                              | 7,4                                                | 0,235                                         | 4,2                               |

1) Dane produktu należy rozumieć jako ogólne wskazówki, nieznaczne odchylenia są możliwe w zależności od koloru

2) Baza do obliczenia: na 10 µm DFT wg odpowiedniego zużycia

3) Teoretyczne zużycie odnosi się do gładkich powierzchni. W zależności od szorstkości i strat materiału uzyskuje się różne wartości zużycia w praktyce.

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy temperaturach  
ok. 20 °C



|                                                                                     | Airless      | Pneumatyka | Wałek /<br>Pędzel <sup>4)</sup> |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------|------------|---------------------------------|
| Rozmiar dyszy (mm)                                                                  | 0,33 do 0,58 | 1,5 do 2,0 | -                               |
| Ciśnienie materiału (bar)                                                           | 150 do 250   | -          | -                               |
| Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)                                                  | -            | 3,0 do 4,0 | -                               |
| DFT *<br>w jednym cyklu pracy (µm)                                                  | 80 do 100    | 80 do 100  | 40 do 60                        |
| Dodawanie rozpuszczalnika (%)                                                       | 0 do 5       | 4 do 7     | 0 do 2                          |
|  | 10 °C        | 20 °C      | 30 °C                           |
|                                                                                     | 6 godzin     | 4 godziny  | 3 godziny                       |

4) Zalecane tylko do małych powierzchni

Możliwe uzyskanie specyficznej struktury powierzchni

\* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

| Czas schnięcia przy 80 µm DFT                                                     |                      | Temperatura otoczenia |                  |                  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-----------------------|------------------|------------------|
|                                                                                   |                      | 5 °C                  | 15 °C            | 30 °C            |
|  | pyłosuchy:           | po ≤ 4 godzinach      | po ≤ 2 godzinach | po ≤ 1 godzinie  |
|  | nie klei się:        | po ≤ 8 godzinach      | po ≤ 3,5 godziny | po ≤ 2 godzinach |
|  | można transportować: | po ≤ 12 godzinach     | po ≤ 5 godzinach | po ≤ 3 godzinach |
|                                                                                   | można przemaalować:  | po ≤ 16 godzinach     | po ≤ 6 godzinach | po ≤ 3 godzinach |

#### Dane zgodne z dyrektywą UE o emisji LZO 2004/42/EG\*

| Podkategoria wg załącznika IIA                      | Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010) | Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika) |
|-----------------------------------------------------|------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| J(Farby jednoskładnikowe wysokojakościowe) Typ Lb** | 500 g/L                                  | < 500 g/L                                                                                                         |

\*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)

\*\*) Typ Lb – farby rozpuszczalnikowe

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

### Przygotowanie podłoża

#### Istniejące podkłady lub międzywarstwy

- Należy usunąć substancje zmniejszające przyczepność do podłoża np. poprzez czyszczenie, mycie



**Temperatury powietrza i podłoża**  
≥ 5 °C



Względna wilgotności powietrza ≤ 80 %  
Punkt rosy ≥ 3 °C

Dalsze szczegóły dotyczące zastosowania i wykonywania aplikacji zawarte są w instrukcjach dotyczących zastosowania zgodnie z TL/TP-KOR-Stahlbauten.

## SYSTEMY POWŁOK

### PRZYKŁADY

| Podłoże: <b>Stal, Sa 2 ½ wg DIN EN ISO 12944-4</b>                                |                                    |                                                  |                  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------------------|------------------|
|                                                                                   |                                    | <b>Produkt(y)</b><br>(inne systemy na zapytanie) | <b>NDFT (µm)</b> |
|  | <b>Podkład</b>                     | GEHOPON-E100R-Zink                               | 80               |
|                                                                                   | <b>1. Międzywarstwa</b>            | GEHOPON-E100R-ZB                                 | 160              |
|                                                                                   | <b>2. Międzywarstwa</b>            | WIEREGEN-M100R-ZB                                | 80               |
|                                                                                   | <b>Powłoki nawierzchniowe</b>      | WIEREGEN-M100R<br>WIEREGEN-M101R                 | 80               |
|                                                                                   | <b>Opcjonalny lakier bezbarwny</b> | WIEREGEN-M100-Klarlack                           | 30               |

Możliwe są liczne systemy powłok dla kategorii korozyjności C3 do CX zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-5. Radą służą nasi technicy.

## OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA



Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie [www.geholit-wiemer.de](http://www.geholit-wiemer.de).  
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.