

## NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Dwukomponentowy poliuretanowy lakier nawierzchniowy w połysku wysokim; w jednym cyklu produkcyjnym osiąga się od 40 do maksymalnie 60 µm grubości powłoki suchej
- Typowe zastosowanie: maszyny budowlane, maszyny rolnicze, dźwigi samochodowe z wysokimi wymaganiami co do optyki
- Bardzo dobra odporność na promieniowanie UV przy wpływie warunków atmosferycznych
- W połączeniu z różnymi podkładami na bazie epoksydu i poliuretanu, w zależności od zastosowania

## DANE TECHNICZNE

### WIEREGEN-M177, połysk wysoki



M177-H....(kolory RAL, inne kolory na zapytanie)



#### Stosunek mieszania wagowo

4 : 1 z utwardzaczem DX-177



Rozpuszczalnik V-77N (standardowy)

Rozpuszczalnik V-560 (wolniejsze schnięcie, dedykowany przy natryskiwaniu pneumatycznym)

### WIEREGEN-M177 / Dane produktu

	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%) (mL/kg)	
		1,15 – 1,35	65 - 75	25 - 35	58 - 65
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zużycie (kg/m <sup>2</sup> )	Wydajność (m <sup>2</sup> /kg)	
	50	75 - 90	0,09 - 0,105	9,0 - 9,6	

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy  
temperaturach  
ok. 20 °C



Airmix

Pneumatyka

Wałek /  
Pędzel

<b>Lepkość pracy (s)</b> (kubek DIN 4 mm)	18 do 22	18 do 22	30 do 40
<b>Rozmiar dyszy (mm)</b> <b>Kąt natryskiwania (stopień)</b>	0,23 40 do 60	1,2 do 1,5	-
<b>Ciśnienie materiału (bar)</b>	100 do 150	-	-
<b>Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)</b>	2,5 do 3,5	3,0 do 5,0	-
<b>DFT * w jednym cyklu pracy (µm)</b>	40 do 60	40 do 60	40 do 60
<b>Dodawanie rozpuszczalnika (%)</b>	5 do 15	5 do 25	0 do 5



#### Czas żywotności mieszania

2 do 3 godzin (dane odnoszą od 20 do 25°C)

\* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

Czas schnięcia przy 50 µm DFT z rozpuszczalnikiem V-77N		Temperatura otoczenia 23 °C
	pyłosuchy:	po 60 – 75 minutach
	nie klei się:	po 6 – 8 godzinach
	można przemalować/ transportować:	po 16 godzinach

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

### Przygotowanie podłoża

#### Wymagane podkłady (zobacz poniżej)

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie
- Przed malowaniem na podkładach innych producentów zalecamy wykonanie powierzchni próbnych celem sprawdzenia kompatybilności powłok



#### Temperatury powietrza i podłoża

optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 10 °C, nie powyżej 40 °C



maksymalnie 80 % względnej wilgotności powietrza

## SYSTEMY POWŁOK PRZYKŁADY

	Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)
 Podkłady	WIEREGEN-D177-Metalgrund WIEREGEN-M177-Metallgrund GEHOPON-E44R-Metalgrund GEHOPON-EW19-Metallgrund
Lakier nawierzchniowy	WIEREGEN-M177

## OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA



Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie [www.geholit-wiemer.de](http://www.geholit-wiemer.de).  
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.